



Desmopan 445

400 品级系列, 酯类 / 邵氏硬度 D 45 - 49

injection molding grade; grease and oil-resistant; good heat resistance; low compression set; Application; Automotive engineering; Injection molded engineering parts

TPU-ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值	
				drying	annealed

according to specifications

机械性能

性能	测试条件	单位	标准	drying	annealed
C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		93
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		43
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		48
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		530
C 10% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4.4
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		12.1
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		26
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		26
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		15
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		17
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		25
C 回弹力		%	ISO 4662		40
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		95

热性质

性能	测试条件	单位	标准	drying	annealed
C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		790
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		100
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		58

其他性能 (23 ° C)

性能	测试条件	单位	标准	drying	annealed
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1		1220

建议成型工艺参数说明:

性能	测试条件	单位	标准	drying	annealed
C 注塑-熔体温度		°C	-	210 - 235	
C 注塑-模具温度		°C	-		20 - 40
C Maximum drying temperature		°C	-		110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则